



Material Eléctricos

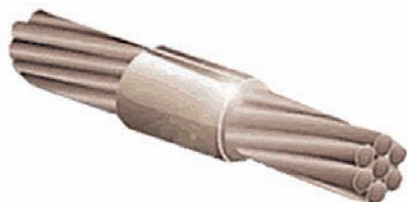
Fone (45) 3220-9400

www.eletricadz.com.br

Cascavel - Paraná

SOLDAS ISOTÉRMICAS

SOLDAS ISOTÉRMICAS



EMENDA RETA

Cabo	Código do Molde DZ	Molde	Código da Solda DZ	Solda
16	3004053	ESSB-W3	3004038	25
25	3004025	ESSB - Y1	3004038	25
35	3004045	ESSB - Y2	3004038	25
50	3004011	ESSB - Y3	3004039	32
70	3004059	ESSB - Y4	3004040	45
95	CONSULTE	ESSC - Y5	3004042	90
120	CONSULTE	ESSC - Y6	3004043	115
150	CONSULTE	ESSC - Y7	3004043	115
185	CONSULTE	ESSC - Y7	3004044	150
240	CONSULTE	ESSC - Y9	3004064	200

SOLDAS ISOTÉRMICAS



EMENDA "T"

Cabo	Cabo	Código do Molde DZ	Molde	Código da Solda DZ	Solda
16	16	3004052	ETAB-W3W3	3004038	25
25	25	3004046	ETAB - Y1Y1	3004038	25
35	35	3004032	ETAB - Y2Y2	3004039	32
35	25	CONSULTE	ETAB - Y2Y1	3004039	32
50	50	3004029	ETAC - Y3Y3	3004042	90
50	35	3004028	ETAB - Y3Y2	3004039	32
50	25	3004026	ETAB - Y3Y1	3004039	32
70	70	3004060	ETAC - Y4Y4	3004042	90
70	50	CONSULTE	ETAC - Y4Y3	3004042	90
70	35	CONSULTE	ETAB - Y4Y2	3004039	32
70	25	CONSULTE	ETAB - Y4Y1	3004039	32
95	95	CONSULTE	ETAC - Y5Y5	3004043	115
95	70	CONSULTE	ETAC - Y5Y4	3004042	90
95	50	CONSULTE	ETAC - Y5Y3	3004042	90
95	35	CONSULTE	ETAB - Y5Y2	3004039	32
95	25	CONSULTE	ETAB - Y5Y1	3004039	32
120	120	CONSULTE	ETAC - Y6Y6	3004044	150
120	95	CONSULTE	ETAC - Y6Y5	3004044	150
120	70	CONSULTE	ETAC - Y6Y4	3004042	90
120	50	CONSULTE	ETAC Y6Y3	3004042	90

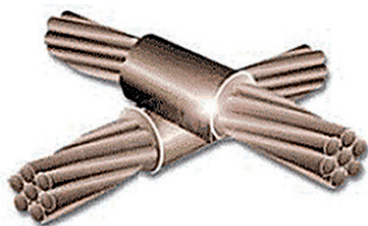
SOLDAS ISOTÉRMICAS



EMENDA "X" PLANO

Cabo	Cabo	Código do Molde DZ	Molde	Código da Solda DZ	Solda
25	25	3004022	EXAB - Y1Y1	3004039	32
35	35	3004033	EXAB - Y2Y2	3004040	45
35	25	CONSULTE	EXAB - Y2Y1	3004040	45
50	50	3004031	EXAC - Y3Y3	3004042	90
50	35	CONSULTE	EXAC - Y3Y2	3004042	90
50	25	CONSULTE	EXAC Y3Y1	3004042	90
70	70	CONSULTE	EXAC - Y4Y4	3004043	115
70	50	CONSULTE	EXAC - Y4Y3	3004043	115
70	35	CONSULTE	EXAC - Y4Y2	3004043	115
95	95	CONSULTE	EXAC - Y5Y5	3004044	150
95	70	CONSULTE	EXAC - Y5Y4	3004044	150
95	50	CONSULTE	EXAC - Y5Y3	3004043	115
95	35	CONSULTE	EXAC - Y5Y2	3004043	115
120	120	CONSULTE	EXAC - Y6Y6	3004064	200
120	95	CONSULTE	EXAC - Y6Y5	3004064	200
120	70	3004066	EXAC - Y6Y4	3004044	150
120	50	CONSULTE	EXAC - Y6Y3	3004043	115
120	35	CONSULTE	EXAC - Y6Y2	3004043	115

SOLDAS ISOTÉRMICAS



EMENDA "X" SOBREPOSTA

Cabo	Cabo	Código do Molde DZ	Molde	Código da Solda DZ	Solda
25	25	CONSULTE	EXBB - Y1Y1	3004040	45
35	35	CONSULTE	EXBC - Y2Y2	3004042	90
35	25	3004065	EXBB - Y2Y1	3004040	45
50	50	CONSULTE	EXBC - Y3Y3	3004044	150
50	35	CONSULTE	EXBC - Y3Y2	3004043	115
50	25	CONSULTE	EXBC - Y3Y1	3004043	115
70	70	3004061	EXBC - Y4Y4	3004064	200
70	50	CONSULTE	EXBC - Y4Y3	3004064	200
70	35	CONSULTE	EXBC - Y4Y2	3004044	150
95	95	CONSULTE	EXBC - Y5Y5	CONSULTE	250
95	70	CONSULTE	EXBC - Y5Y4	3004064	200
95	50	CONSULTE	EXBC - Y5Y3	3004064	200
95	35	CONSULTE	EXBC - Y5Y2	3004044	150
120	120	CONSULTE	EXBC - Y6Y6	3004044	2 de 150
120	95	CONSULTE	EXBC - Y6Y5	3004044	2 de 150
120	70	CONSULTE	EXBC - Y6Y4	CONSULTE	250
120	50	CONSULTE	EXBC - Y6Y3	CONSULTE	250
120	35	CONSULTE	EXBC - Y6Y2	3004044	150

SOLDAS ISOTÉRMICAS



EGR - EM "L" TOPO DA HASTE

Haste	Cabo	Código do Molde DZ	Molde	Código da Solda DZ	Solda
1/2"	25	3004051	EGRB - 14Y1	3004041	65
1/2"	35	3004027	EGRB - 14Y2	3004041	65
1/2"	50	3004047	EGRB - 14Y3	3004041	65
1/2"	70	CONSULTE	EGRC - 14Y4	3004042	90
1/2"	95	CONSULTE	EGRC - 14Y5	3004042	90
1/2"	120	CONSULTE	EGRC - 14Y6	3004042	90
5/8"	25	3004048	EGRB - 16Y1	3004041	65
5/8"	35	3004049	EGRB - 16Y2	3004041	65
5/8"	50	3004050	EGRC - 16Y3	3004042	90
5/8"	70	CONSULTE	EGRC - 16Y4	3004042	90
5/8"	95	CONSULTE	EGRC - 16Y5	3004042	90
5/8"	120	CONSULTE	EGRC - 16Y6	3004042	90
3/4"	25	CONSULTE	EGRC - 18Y1	3004042	90
3/4"	35	CONSULTE	EGRC - 18Y2	3004042	90
3/4"	50	CONSULTE	EGRC - 18Y3	3004042	90
3/4"	70	CONSULTE	EGRC - 18Y4	3004042	90
3/4"	95	CONSULTE	EGRC - 18Y5	3004042	90
3/4"	120	CONSULTE	EGRC - 18Y6	3004042	90

SOLDAS ISOTÉRMICAS



EGT - CABO PASSANTE TOPO DA HASTE

Haste	Cabo	Código do Molde DZ	Molde	Código da Solda DZ	Solda
1/2"	16	3004012		3004039	32
1/2"	25	3004013	EGTB - 14Y1	3004041	65
1/2"	35	3004014	EGTB - 14Y2	3004041	65
1/2"	50	3004015	EGTB - 14Y3	3004041	65
1/2"	70	CONSULTE	EGTC - 14Y4	3004042	90
1/2"	95	CONSULTE	EGTC - 14Y5	3004043	115
1/2"	120	CONSULTE	EGTC - 14Y6	3004044	150
5/8"	25	3004019	EGTB - 16Y1	3004041	65
5/8"	35	3004020	EGTB - 16Y2	3004041	65
5/8"	50	3004018	EGTC - 16Y3	3004042	90
5/8"	70	3004058	EGTC - 16Y4	3004043	115
5/8"	95	CONSULTE	EGTC - 16Y5	3004043	115
5/8"	120	CONSULTE	EGTC - 16Y6	3004044	150
3/4"	25	CONSULTE	EGTC - 18Y1	3004042	90
3/4"	35	CONSULTE	EGTC - 18Y2	3004042	90
3/4"	50	CONSULTE	EGTC - 18Y3	3004043	115
3/4"	70	CONSULTE	EGTC - 18Y4	3004043	115
3/4"	95	CONSULTE	EGTC - 18Y5	3004043	115
3/4"	120	CONSULTE	EGTC - 18Y6	3004044	150



Materiais Elétricos

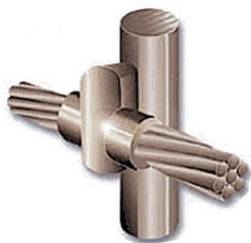
Fone (45) 3220-9400

www.eletricadz.com.br

Cascavel - Paraná

SOLDAS
ISOTÉRMICAS

SOLDAS ISOTÉRMICAS



EGY - CABO PASSANTE LATERAL DA HASTE

Haste	Cabo	Código do Molde DZ	Molde	Código da Solda DZ	Solda
1/2"	25	CONSULTE	EGYC - 14Y1	3004042	90
1/2"	35	CONSULTE	EGYC - 14Y2	3004042	90
1/2"	50	CONSULTE	EGYC - 14Y3	3004043	115
1/2"	70	CONSULTE	EGYC - 14Y4	3004043	115
1/2"	95	CONSULTE	EGYC - 14Y5	3004044	150
1/2"	120	CONSULTE	EGYC - 14Y6	3004044	150
5/8"	25	CONSULTE	EGYB - 16Y1	3004042	90
5/8"	35	CONSULTE	EGYB - 16Y2	3004042	90
5/8"	50	3004067	EGYC - 16Y3	3004043	115
5/8"	70	CONSULTE	EGYC - 16Y4	3004043	115
5/8"	95	CONSULTE	EGYC - 16Y5	3004044	150
5/8"	120	CONSULTE	EGYC - 16Y6	3004044	150
3/4"	25	CONSULTE	EGYC - 18Y1	3004042	90
3/4"	35	CONSULTE	EGYC - 18Y2	3004042	90
3/4"	50	CONSULTE	EGYC - 18Y3	3004043	115
3/4"	70	CONSULTE	EGYC - 18Y4	3004043	115
3/4"	95	CONSULTE	EGYC - 18Y5	3004044	150
3/4"	120	CONSULTE	EGYC - 18Y6	3004064	200

SOLDAS ISOTÉRMICAS



EGTA - CABO EM "T" NO TOPO DA HASTE

Haste	Cabo	Código do Molde DZ	Molde	Código da Solda DZ	Solda
1/2"	25	CONSULTE	EGTAR-14Y1	3004042	90
1/2"	35	CONSULTE	EGTAR-14Y2	3004042	90
1/2"	50	CONSULTE	EGTAR-14Y3	3004043	115
1/2"	70	CONSULTE	EGTAR-14Y4	3004043	115
1/2"	95	CONSULTE	EGTAR-14Y5	3004044	150
1/2"	120	CONSULTE	EGTAR-14Y6	3004044	150
5/8"	25	CONSULTE	EGTAR-16Y1	3004043	115
5/8"	35	CONSULTE	EGTAR-16Y2	3004043	115
5/8"	50	CONSULTE	EGTAR-16Y3	3004044	150
5/8"	70	CONSULTE	EGTAR-16Y4	3004044	150
5/8"	95	CONSULTE	EGTAR-16Y5	3004064	200
5/8"	120	CONSULTE	EGTAR-16Y6	3004064	200
3/4"	25	CONSULTE	EGTAR-18Y1	3004043	115
3/4"	35	CONSULTE	EGTAR-18Y2	3004043	115
3/4"	50	CONSULTE	EGTAR-18Y3	3004044	150
3/4"	70	CONSULTE	EGTAR-18Y4	3004044	150
3/4"	95	CONSULTE	EGTAR-18Y5	3004064	200
3/4"	120	CONSULTE	EGTAR-18Y6	3004064	250

SOLDAS ISOTÉRMICAS



EGXB - CABO EM "X" NO TOPO DA HASTE

Haste	Cabo	Código do Molde DZ	Molde	Código da Solda DZ	Solda
1/2"	25	CONSULTE	EGXBR - 14Y1	3004043	115
1/2"	35	CONSULTE	EGXBR - 14Y2	3004043	115
1/2"	50	CONSULTE	EGXBR - 14Y3	3004044	150
1/2"	70	CONSULTE	EGXBR - 14Y4	3004064	200
1/2"	95	CONSULTE	EGXBR - 14Y5	CONSULTE	250
1/2"	120	CONSULTE	EGXBR - 14Y6	3004044	2 de 150
5/8"	25	CONSULTE	EGXBR - 16Y1	3004043	115
5/8"	35	CONSULTE	EGXBR - 16Y2	3004044	150
5/8"	50	CONSULTE	EGXBR - 16Y3	3004064	200
5/8"	70	CONSULTE	EGXBR - 16Y4	CONSULTE	250
5/8"	95	CONSULTE	EGXBR - 16Y5	3004044	2 de 150
5/8"	120	CONSULTE	EGXBR - 16Y6	3004044	2 de 150
3/4"	25	CONSULTE	EGXBR - 18Y1	3004043	115
3/4"	35	CONSULTE	EGXBR - 18Y2	3004044	150
3/4"	50	CONSULTE	EGXBR - 18Y3	3004064	200
3/4"	70	CONSULTE	EGXBR - 18Y4	CONSULTE	250
3/4"	95	CONSULTE	EGXBR - 18Y5	3004043	2 de 150
3/4"	120	CONSULTE	EGXBR - 18Y6	3004043	2 de 150

ALICATE PARA MOLDES

COM ABERTURA DE 90°



CÓDIGO

3004004 ALICATE E84 P/ MOLDES DO GRUPO B
3004002 ALICATE E160 P/ MOLDES DO GRUPO C E DEMAIS

ESTANHO EM FIO



CÓDIGO

3004005 ESTANHO EM FIO P/ SOLDA 40X60 500g 1mm
3004006 ESTANHO EM FIO P/ SOLDA 40X60 500g 1,5mm
3004007 ESTANHO EM FIO P/ SOLDA 60X40 500g 1mm
3004008 ESTANHO EM FIO P/ SOLDA 60X40 500g 1,5mm
3004009 ESTANHO EM FIO P/ SOLDA EM TUBETE

GEL DE ATERRAMENTO



CÓDIGO

3004057 GEL DE ATERRAMENTO SACO 12Kg

PALITO IGNITOR



CÓDIGO

3004056 PALITO IGNITOR P/ SOLDA E-319 - Cx.10 Un.

PASTA PARA SOLDAR



CÓDIGO

3004034 PASTA PARA SOLDAR 110g
3004035 PASTA PARA SOLDAR 450g

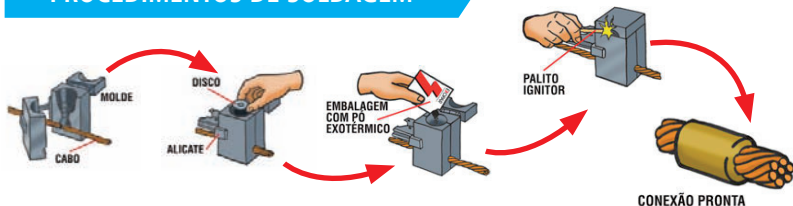
PASTA TÉRMICA



CÓDIGO

3004036 PASTA TÉRMICA 50g

PROCEDIMENTOS DE SOLDAGEM



- 1) Proteja-se com luvas e óculos de segurança
- 2) Molde, cabos e hastes deverão estar secos e limpos. Montar o alicate no molde
- 4) Montar os elementos a serem soldados (cabo-cabo, cabo-haste, etc)
- 5) Abra a tampa do molde e coloque o disco no fundo do cadinho, despeje pó exotérmico sobre o disco e feche a tampa
- 6) Acenda o palito ignitor e rapidamente coloque-o sobre o pó exotérmico, através da abertura da tampa
- 7) A soldagem estará pronta após cessar a incandescência da reação (+ ou - 5 segundos)
- 8) Abrir o molde e fazer a limpeza do cadinho com o limpador de molde e as partes internas com a escova